

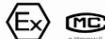


安装、保修和设置指南

E-8000 系列高时效便携式气体分析仪

东方报警电子版手册.....为绿色地球尽我们一份力!

有关详细产品信息请参阅电子版《用户手册》：www.hrbeast.com



联系我们:

哈尔滨东方报警设备开发有限公司
制造商地址: 哈尔滨市南岗区富水路 119 号
生产厂地址: 哈尔滨开发区迎宾路集中区太行路 5 号
售后服务热线: (0451) 82380878 转 8003
邮编: 150000
网址: www.hrbeast.com



扫一扫, 有惊喜

检测量程 CO: (0-100) ppm H2S: (0-100) ppm O2: (0-30) %VOL CH: (0-100) %LEL

打开包装:

高时效便携式气体分析仪 USB 数据线 充电插头 说明书 合格证



Reduce/Reuse/Recycle

第一版 (2020 年 8 月)

1. 概述

E-8000 为哈尔滨东方报警设备开发有限公司新近推出的高时效便携式气体分析仪, 同时能够检测 CO、H₂S、O₂、可燃气体, 是安全报警技术与物联网技术的有机结合, 实现了报警信号的远距离传递。其中, 发送端 E-8000 检测现场可燃/毒性气体浓度或由气体报警器联动, 并将报警信号发送出去; 接收端处理器分别与无线接收器、报警器相连。本产品能实时向所有工人发出危险工况的警报。防爆等级: Exib II CT4Gb; 防护等级: IP66。

本产品可接收来自 E-8000 (本品)、NANO、FSG-103T、XFSG-103T、GQB-200A7 系列产品的无线信号。

该高时效便携式气体分析仪符合:

GB12358-2006 《作业场所环境气体检测报警仪通用技术要求》

GB/T3836.1-2021 爆炸性环境 第 1 部分: 设备通用要求

GB/T3836.2-2021 爆炸性环境 第 2 部分: 由隔爆型“d”保护的的设备

GB/T3836.4-2021 爆炸性环境 第 4 部分: 由本质安全型“i”保护的的设备

警告: 非专业人士, 严禁拆卸!

警告: 本产品必须在安全场所充电!

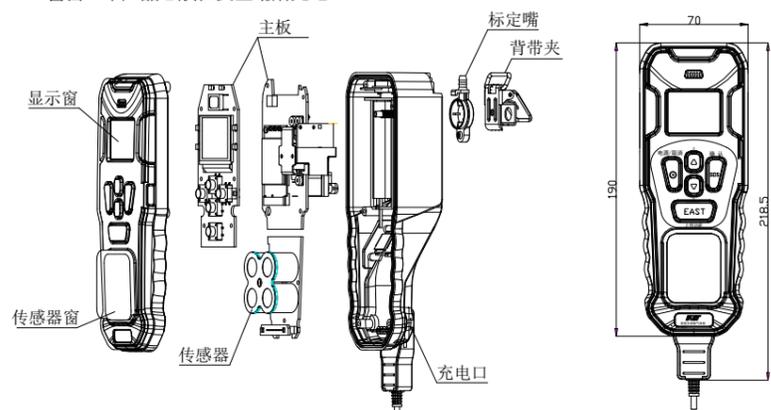


图 1 结构示意图

图 2 尺寸图

2. 使用说明

功能	操作方法
关机状态	屏幕无显示。
开/关机	开机: 长按电源键直至出现震动、声、光提示。 关机: 在正常监控页面下长按电源键, 出现倒计时直至转到关机状态。
报警状态	屏幕显示、语音提示、闪光提示、震动提示, 远程报警指示灯为红灯报警, 屏幕下方显示报警信息。
复位	在报警状态下, 可按关机键进行报警状态复位。
消音	在报警状态下, 可按 SOS 键进行报警状态消音。
固件升级 (极少操作)	在关机状态下同时按住上翻键、下翻键和确定键 1 秒后在按电源键 (在按电源键的同时上述三个键一直按住), 在上述 4 个按键同时按下 15 秒后松开上翻键、下翻键和确定键, 此时电源键一直按住便可出现产品信息 (如下图所示) 松开即可, 出现产品信息界面后按电源键进入当前版本, 长按确定键 3 秒进行产品固件升级。
充电方法	开机充电, 直至窗口右上方显示满电量标识。
SOS 求救	长按 SOS 键可向周围便携气体报警仪发出 SOS 求救信号, 按关机键 SOS 求救信号取消。
EAST 键	EAST 键为网络上传功能, 按“网络上传”键进入联网模式, 上下选择待完成任务, 按“确认键”进入, 确认正确后, 按“网络上传”键进行数据上传。
图标	屏幕上方图标分别为: 4G 信号状态, 北斗定位状态, 蓝牙, 泵, 时间, 电池信息
侧按键	侧方为泵切换功能, 可依次实现“泵吸力 1 级”, “泵吸力 2 级”, “停泵”。堵泵有提示, 任何时刻可按任意键消音。
左侧槽	左侧为 sim 卡槽



图 3 BIOS 版本号及固件

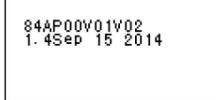


图 4 当前固件版本号



图 5 固件升级状态中

注意: 请将 E-8000 与对讲机的距离保持在 30cm 以上!

3. 监控界面

3.1 监控状态

1 LEL	%LEL	2 H2S	PPM
0.0		0.0	
3 CO	PPM	4 O2	%VOL
0.0		0.0	

图 6 正常监控显示界面

LEL	%LEL	2 H2S	PPM
50.0		0.0	
3 CO	PPM	4 O2	%VOL
0.0		0.0	

图 7 主屏幕本机报警显示 (本机因检测到危险浓度而报警时红灯亮)

硫化氢气体报警 位号: E0001

图 8 下屏幕远程硫化氢泄露显示 (远程接收到报警信息时蓝灯亮)

3.2 欠压、弱信号监控状态

注释: 监控画面中 表示电剩余电量, 当出现电池框闪烁时, 应及时充电。

监控画面中 表示电池充电完成。

注意: “电池若长时间不使用, 应充满电保存, 并每 6 个月对电池进行充电维护!”

4. 参数设置及标定

4.1 参数设置

正常监控状态下同时按上下键 3 秒, 进入参数设置调整界面。

传感器设置: 参数设置界面下短按 SOS 键进入传感器设置界面

一氧化碳: 此功能下分为零点设置、放大设置、报警 1、报警 2、报警 3、复位和保存, 调整时分别按上下键进行参数的调整, 按 SOS 键进行确定。返回时按电源键。(硫化氢、氧气、可燃气体设置同上)

注释: 报警 1、报警 2、报警 3 分别表示三级报警出厂设定值 (出厂默认设置)。

参数调整: 进入参数调整分为气泵调整与一键上传记录, 气泵调整为低功率、高功率、堵泵阈值设定 (出厂默认无需调), 一键上传记录为: 上传记录、清空记录。

4.2 标定

- 将 E-8000 开机预热。
- 调零点: 将 E-8000 的传感器部分置于清洁空气中 (即零气体), 在传感器设置界面进入相对应气体零点设置, 按上翻键或下翻键使主显示屏相对的气体指示“0”后 (如图 10 所示) 按确定键确定调零工作完毕。
- 气体标定: 将 E-8000 通过按侧边按键开启泵的高功率运行状态, 将传感器通入一定浓度的标准气体 (用气管插在标定嘴上), 流量为 1L/min, 如 50PPM CO, 进入相对应气体的放大设置界面进行调整, 使显示器指示“50”按确定键即可。(如图 10)
- 调整报警动作值: 进入相对应气体的报警 1、报警 2、报警 3 进行调整, 将报警动作值调整到确定值后, 按确定键确定, 设定完毕。

注解:

零气体: 零气体是使传感器为零的清洁空气, 以前并没有统一的说法。重要的是使用湿度、氧气含量、气压与正常大气环境一致的清洁空气。若环境中存在背景气体, 对于催化元件及半导体传感器, 此时也许需要一个装有清洁空气的容器或气袋。对于氧气或电化学传感器, 可使用氮气或干燥空气对传感器进行适当的调零。

标准气体: 为校准传感器, 需要气体类型、浓度适当的标准气体。

备注: 建议采用量程一半以上浓度气体进行标定 (联系标定气体销售商)。

注意:

- 标定顺序为首先标定零点, 然后再标定放大。(即使当前显示数为 0)
- 报警值设定范围为 (0-99) %, 在此范围内任意可调。报警值为 0 时则关闭。

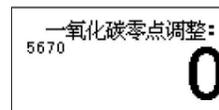
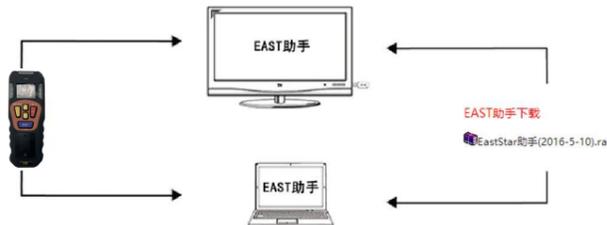


图 9 零点调整

5. EAST 软件助手

- 打开网站: <http://120.78.171.161:8090/east/eaststar.rar> 下载 EastStar 助手软件。
- 将 EastStar 助手下载到电脑上, 将设备通过 USB 数据线 with 电脑相连, 打开 EastStar 助手应用程序, 进行对设备参数的调整。
- 详细操作方法请参见: http://120.78.171.161:8090/east/eaststar_manual.pdf EastStar 助手软件使用说明书。



6. 常见故障及解决办法

序号	故障现象	故障原因及解决办法
1	泵报警, 开机堵泵失效	由于堵泵值设定不准确, 进入功能, 在管路正常情况下修改堵泵阈值。
2	通气标定线性超差	传感器已损坏或寿命已到, 更换传感器。
3	通气时显示输出均无变化或变化较小	传感器失效, 即传感器虽未损坏, 但现场环境恶劣或达到使用寿命, 丧失了灵敏度。应更换传感器。

7. 质保及责任

我公司产品均按最新国际标准进行设计和制造。符合 ISO9001 质量管理体系要求, 保证产品质量合格。产品质量保期为 1 年, 保期期限不会因为过程中的任何处理工作而相应延长。

以下情况不在保修范围

- 因雷击或其他极端天气情况造成的损坏。
- 因被测气体浓度超过说明书或订货合同中的量程而造成的传感器损坏。
- 因使用环境的温度及湿度超过说明书规定范围造成的损坏。
- 因人为故意或者意外造成的损坏。
- 因未按照说明书进行操作, 造成的测量结果不准确、产品损坏。

我公司已竭力确保提供准确的材料和信息, 并且声明不对这些材料和内容的错误或遗漏承担责任。

我公司真诚接受任何针对资料内容上的错误或遗漏而提出的诚恳的批评指正。任何此资料中未提到的信息, 或有必要添加或纠正的内容, 请联系我们。

我公司保留文件信息的更正或修改权, 而不需要也没有义务通知任何组织有关资料内容的更改或修正情况。